### **Mortiers**

## Starlike EVO Finishes

FINITIONS SPÉCIALES POUR STARLIKE® EVO ET FILLGOOD EVO





### **DESCRIPTION**

Les additifs Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision mélangés comme troisième composant au mortier époxy bicomposant Starlike® EVO, permettent d'obtenir des jointoiements avec des effets uniques et exclusifs, sans compromettre la facilité particulière de nettoyage du produit.

Ces additifs sont disponibles séparément, dans des conditionnements déjà prédosés pour le conditionnement de 1 - 2,5 - 5 kg de Starlike<sup>®</sup> EVO.

### **GALAXY**

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle couleur de la gamme Starlike<sup>®</sup> EVO pour obtenir un effet métallisé. On obtient une couleur légèrement plus claire par rapport à celle originale sans additif.

### **GOLD**

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle couleur de la gamme Starlike<sup>®</sup> EVO ou FillGood EVO pour obtenir un effet pailleté couleur or.

L'intensité de la couleur originale n'est en aucun cas modifiée.

### **SPOTLIGHT**

Ce composant peut être ajouté à n'importe quelle couleur de la gamme Starlike<sup>®</sup> EVO ou FillGood EVO pour obtenir un effet pailleté argenté.

L'intensité de la couleur originale n'est en aucun cas modifiée.

### **NIGHT VISION**

Ce composant peut être ajouté aux couleurs de la gamme Starlike<sup>®</sup> EVO suivantes : 110 Grigio Perla, 115 Grigio Seta, 120 Grigio Piombo, 205 Travertino, 208 Sabbia, 210 Greige, 215 Tortora, 225 Tabacco, 310 Azzurro Polvere, 320 Azzurro Caraibi, 330 Blu Avio, 340 Blu Denim, 350 Blu Zaffiro,410 Verde Smeraldo, 420 Verde Prato, 430 Verde Pino, 500 Rosa Cipria, 530 Viola Ametista, 600 Giallo Vaniglia.

Il s'agit d'un additif photoluminescent qui permet d'obtenir, sans modifier de manière substantielle la couleur d'origine du produit, des joints qui, après l'exposition à la lumière du soleil ou artificielle, émettent une coloration bleue pendant environ 1 heure dans des conditions d'obscurité.

### METALLIC COLLECTION

Les additifs Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty mélangés comme troisième composant au mortier époxy bicomposant Starlike<sup>®</sup> dans la couleur 113 Neutro, permettent d'obtenir des jointoiements aux effets métalliques uniques et exclusifs, sans compromettre la facilité particulière de nettoyage du produit.

Ces additifs sont disponibles séparément, dans des conditionnements déjà prédosés pour le conditionnement de 2,5 - 5 kg de Starlike<sup>®</sup> EVO 113 Neutro.

### CONDITIONNEMEN T

### Galaxy

Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pcs) – Palette standard 1 200 kg Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pcs) – Palette standard 720 kg Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pcs) – Palette standard 480 kg

### Gold

Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pcs) – Palette standard 1 200 kg Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pcs) – Palette standard 720 kg Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pcs) – Palette standard 480 kg



### **Spotlight**

Conditionnement de 30 g (boîtes de 60 pcs) – Palette standard 1 200 kg Conditionnement de 75 g (boîtes de 36 pcs) – Palette standard 720 kg Conditionnement de 150 g (boîtes de 24 pcs) – Palette standard 480 kg

### **Night Vision**

Conditionnement de 200 g (boîtes de 36 pcs) – Palette standard 720 kg Conditionnement de 400 g (boîtes de 24 pcs) – Palette standard 480 kg

#### **Metallic collection**

Conditionnement de 100 g (boîtes de 36 pcs) – Palette standard 720 kg Conditionnement de 200 g (boîtes de 24 pcs) – Palette standard 480 kg

### DOMAINES D'APPLICATION

Additifs spéciaux pour le mortier époxy Starlike<sup>®</sup> EVO indiqué pour le jointoiement entre les carreaux de céramique, grès cérame, mosaïques, klinkers dans les locaux intérieurs, au sol et au mur, tels que : salles de bain, cuisines, sols de salles d'exposition, magasins, éléments d'ameublement, colonnes, etc.

## RAPPORT DE MÉLANGE PRÉPARATION DE LA PÂTE

Conditionnements déjà prédosés pour le conditionnement de 1 - 2,5 - 5 kg de Starlike<sup>®</sup> EVO et FillGood EVO.

Mélanger le catalyseur (partie B) avec la pâte colorée (partie A) de Starlike<sup>®</sup> EVO conditionné dans le seau de 1 - 2,5 - 5 kg à l'aide d'une perceuse électrique dotée d'une tige à hélice, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans grumeaux.

Sur le mélange, verser délicatement le troisième composant constitué des finitions Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision ou des additifs de la série Metallic Collection (Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper, Rusty) déjà prédosé et mélanger lentement jusqu'à sa dispersion homogène.

Pour FillGood EVO, verser délicatement à l'intérieur du seau de 5 kg et mélanger manuellement à la truelle ou au platoir en acier.

### **APPLICATION**

#### Jointoiement de la surface carrelée

Appliquer le mélange dans les interstices avec un platoir à jointer jusqu'à la saturation, en effectuant des mouvements diagonaux par rapport à la direction de l'interstice et en éliminant l'excès de matériel de la surface du revêtement céramique.

Pour de grandes surfaces il est possible d'utiliser une monobrosse électrique dotée d'un disque en caoutchouc antiabrasion.

Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante.

Les basses températures allongent le temps de durcissement, et les hautes le réduisent.

La température optimale pour l'application est comprise entre +18 et +23 °C.

À des températures inférieures à +10°C le produit est très consistant et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long.

Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer l'ouvrabilité.

En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur le sol pour ne pas abréger ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage.

Ne pas appliquer en cas de prévision d'une baisse des températures en dessous des +10°C au cours des prochaines 24 heures.

## NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiement doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser de traces sur la surface des carreaux. Méthode manuelle

Verser préalablement de l'eau propre sur la surface jointoyée.

A' l'aide d'un platoir avec un feutre blanc humecté (art. 109 GBNC) émulsionner au fur et à mesure avec de l'eau propre avec des mouvements circulaires afin de réaliser un jointoiement parfait des carreaux et d'éliminer le joint en excès.

Successivement nettoyer avec une éponge Sweepex humide (Art. 128G0001) pour obtenir une surface lisse et homogène, éliminer complètement le produit des carreaux et l'eau en excès sans vider les joints. Pour faciliter le nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux pleins d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface.

Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés.

Les traces ou résidus de produit transparent peuvent être éliminés de la surface carrelée au bout d'environ 24 heures, ou en général après le durcissement du joint (en fonction des températures), en utilisant les détergents spécifiques Litonet EVO (sols) et Litonet Gel EVO (murs).

Consulter la fiche technique avant l'utilisation.



# CLASS COLLECTION Starlike® EVO / FillGood EVO\* EVO + Galaxy Spotlight Spotl

		Galaxy	Spotlight	Spotlight	Gold	+Gold	+Night Vision
Class Cold Collection	100 Bianco Assoluto*				•	•	•
Class Cold Collection	102 Bianco Ghiaccio	•	•	•	•	•	•
Class Cold Collection	105 Bianco Titanio		•	•	•	•	•
Class Cold Collection	110 Grigio Perla*						
Class Cold Collection	115 Grigio Seta			•		•	
Class Cold Collection	120 Grigio Piombo			•		•	
Class Cold Collection	125 Grigio Cemento*						•
Class Cold Collection	130 Grigio Ardesia			•		•	•
Class Cold Collection	140 Nero Grafite*						•
Class Cold Collection	145 Nero Carbonio			•		•	•
Class Warm Collection	200 Avorio			•		•	•
Class Warm Collection	202 Naturale			•		•	•
Class Warm Collection	205 Travertino*						
Class Warm Collection	208 Sabbia			•		•	
Class Warm Collection	210 Greige*						
Class Warm Collection	215 Tortora			•		•	
Class Warm Collection	225 Tabacco*	•			•		•
Class Warm Collection	230 Cacao*	•	•		•		•
Class Warm Collection	232 Cuoio	•	•	•	•	•	•
Class Warm Collection	235 Caffè	•	•	•	•	•	•

### **Glam Collection**

	Starlike® EVO	Starlike® EVO + Galaxy	Starlike® EVO + Spotlight	Starlike® EVO + Gold	Starlike® EVO +Night Vision
Glam Collection	300 Azzurro Pastello		•	•	•
Glam Collection	310 Azzurro Polvere	•	•	•	
Glam Collection	320 Azzurro Caraibi	•	•	•	•
Glam Collection	330 Blu Avio	•	•	•	•
Glam Collection	340 Blu Denim		•	•	
Glam Collection	350 Blu Zaffiro		•	•	
Glam Collection	400 Verde Salvia		•		•
Glam Collection	410 Verde Smeraldo		•		
Glam Collection	420 Verde Prato		•	•	•
Glam Collection	430 Verde Pino	•	•		•
Glam Collection	500 Rosa Cipria	•	•	•	•
Glam Collection	530 Viola Ametista		•		
Glam Collection	550 Rosso Oriente		•		•
Glam Collection	580 Rosso Mattone	•	•	•	•
Glam Collection	600 Giallo Vaniglia	•	•	•	•

## METALLIC COLLECTION

Metallic collection	Starlike® EVO 113 Neutro + Platinum	
Metallic collection	Starlike® EVO 113 Neutro o + Shining gold	
Metallic collection	Starlike® EVO 113 Neutro + Bronze	
Metallic collection	Starlike® EVO 113 Neutro + Copper	
Metallic collection	Starlike® EVO 113 Neutro + Rusty	

### LÉGENDE

	ASSOCIATION CONSEILLÉE
•	ASSOCIATION DÉCONSEILLÉE

### **FOCUS**

### **Finishes**

En cas d'utilisation des finitions Spotlight, Gold, Galaxy et Night Vision, ajouter le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B).

Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

### Metallic collection

Pour obtenir les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty, leurs additifs respectifs doivent



uniquement être mélangés avec Starlike<sup>®</sup> EVO 113 Neutro. Verser le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B).

Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

### **MISES EN GARDE**

- Ne pas appliquer le mortier époxy Starlike<sup>®</sup> EVO, auquel ont été ajoutés les composants Galaxy, Spotlight, Gold et Night Vision ou des composants de la série Metallic Collection, sur des surfaces en céramique exposées au contact de produits chimiques agressifs comme pour les revêtements industriels
- Ne pas mélanger l'additif Galaxy avec Starlike® EVO Decor et FillGood EVO
- Manipuler les additifs avec soin car en raison de leur poids spécifique très faible, ils sont extrêmement volatils
- Si la surface céramique est exposée à la lumière du soleil ou artificielle, les effets qui peuvent être obtenus avec ces additifs, ressortiront d'avantage

### INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande. PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL



### **REMARQUES**

Collecte des données à +23 °C de température, 50% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

Les couleurs et les images des produits ont une finalité purement indicative et ne constituent ni ne représentent la référence fidèle des originales.



LITUKUL

Fiche **n. 311** Révision n. 5 Date: Janvier 2021 Les informations et les prescriptions figurant sur cette fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois pas intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces fiches représentent des conditions à caractère général qui n'engagent en aucun cas notre Entreprise. Il est par conséquent conseillé d'effectuer un test préalable afin de vérifier que le produit est adapté à l'emploi prévu. Les personnes ayant l'intention de l'utiliser sont dans tous les cas tenues de déterminer si le produit est adapté à l'utilisation prévue et assume toutes les responsabilités qui peuvent découler de son usage.

Litokol S.p.A. Via G. Falcone 13/1 42048 Rubiera (RE) Italy Tel. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150 info@litokol.it

www.litokol.it















