









Béton

n Parpaing

Brique

Béton cellulaire

Descriptif du produit

VIFIX V est une résine de scellement à base de vinylester sans styrène. Ce produit est utilisable à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique et d'une buse mélangeuse. Il a été spécialement développé pour la fixation de tiges filetées classe 5.8, INOX A4, acier HCR de M8 à M24 et fers à béton ø8 à 25mm . VIFIX V se distingue par sa polyvalence et une gamme de températures d'application comprises entre -10 et 35°C.

- Formats disponibles : cartouches 165 ml, 300 ml et 400 ml
- Couleur: ton pierre

Certifications et agréments

- Agrément technique européen (ATE) n° 12/0121 selon ETAG 01-05, option 7
- Agrément technique européen (ATE) n° 12/0121 selon ETAG 01-05, option 1
- Tige filetée M8 à M24
- Tige filetée zinguée inox A4
- Tige filetée HCR (acier haute résistance à la corrosion)
- Fer à béton ø 8 à 25mm

Avantages

- Agrément technique Européen (option 1 &7)
- Convient aux applications sous l'eau
- Charges lourdes et critiques (applications au-dessus de la tête)
- Excellente résistance chimique
- Excellente longévité
- Durée de vie de la fixation : 50 ans garantie

Exemples de fixations

- Reprise de fer à béton
- Charpentes métalliques, poteaux métalliques
- Garde-corps, rambardes de sécurité, guides d'ascenseur
- Poutres
- Machines industrielles, engins de manutention
- Barrières de sécurité, panneaux de signalisation
- Convient aux applications sous l'eau

Accessoires

- Buse mélangeuse
- Pistolet d'extrusion à double piston pour cartouche 38oml ou 400ml et pistolet d'extrusion universel pour cartouche 165ml ou 300ml
- Tamis pour fixation dans des supports creux
- Écouvillon
- Pompe soufflante

Caractéristiques physiques

- Tenue en compression: 86,30 N/mm² (EN ISO 604) / (ASTM D695)
- Tenue en traction: 13,84 N/mm² (EN ISO 527) / (ASTM D638)
- Tenue en flexion: 29.47 N/mm² (EN ISO 178) / (ASTM D790)
- Module d'élasticité : 10560



Réactivité

Température du support [°C]	Temps de manipulation maximum [min.]	Temps de mise sous charge minimum [min.]
-10**	60	180
-5**	50	60
0	35	60
5	20	30
10	12	25
15	7	20
20	6	20
25	6	20
30	4	20
35	3	20

^{**} la température de la résine doit être dau moins de 20°C

Données de pose de tiges filetées acier de classe 5.8, acier A-40 inoxydable et fer à béton

		Classe d'acier 5.8		Classe d'acier A-40 Inoxydable				
Tige	Résistance	Résistance	Charges	Résistance	Résistance	Charges		
d'ancrage	Caractéristique	de calcul	Recommandées	Caractéristique	de calcul	Recommandées		
	(N _{Rk})	(N _{Rd})	(N _{rec})	(N _{Rk})	(N _{Rd})	(N _{rec})		
M8	19.0	12.6	9.0	25.6	13.7	9.8		
M10	30.2	20.1	14.3	33.8	21.7	15.5		
M12	43.8	29.2	20.8	46.8	31.3	22.3		
M16	67.8	45.2	32.3	67.8	45-2	32.3		
M20	104.1	69.4	49.5	104.1	69.4	49.5		
M24	133.5	88.6	63.3	133.5	88.6	63.3		
M30	182.0	121.3	86.7	182.0	121.3	86.7		

			Fer à béton		
Ø du fer	Ø perçage	Profondeur	Charge de	Résistance	Charges
Ø du lei	Dans le béton	D'implantation	Rupture d'acier	De calcul	recommandées
	(mm)	(mm)			
8	8	80	21.9	11.7	8.3
10	10	90	34.1	15.6	11.1
12	12	110	49.2	21.6	15.4
14	14	125	66.9	26.4	18.9
16	16	125	87.4	27.6	19.7
20	20	170	136.6	38.5	27.5
25	25	210	213.0	59.4	42.4
32	32	300	349.7	99-5	71.1
40	40	360	546.3	149.3	106.6



Valeurs de performance pour différentes classes d'acier

Classe de résistance du béton : C20/25(25N/mm² cylindre ; 30N/mm^2 150 mm cube)

				Tige filetée – cl	asse d'acier 5.8			
	M8	M10	M12	M16		M20	M24	M30
				Ø de perç	age (mm)			
Profondeur	10	12	14	18	Profondeur	24	28	40
(mm)		12	14	10	(mm)		26	40
80	12.7				170	69.4		
90		20.1			180	73.5		
100					190	77.6		
110			29.2		200	81.7	84.5	
120				43.3	220	84.9	92.9	
130				46.9	240		101.3	
140				50.5	260		109.8	
150				54.1	280		118.2	121.4
160				54.4	300		122.4	130.1
170					350			151.8
180					400			173.4
190					450			195.1
200					500			216.8
220					550			238.5
240					600			260.2
260					700			278.9
280					800			
300					900			
350					1000			
				Fd,s				
				Défaillance (mm)				
	60	80	103	151		208	290	643
			F	Résistance De calc (kN)	ul			
	12.7	20.1	29.2	54.4		84.9	122.4	278.9



	Tige filetée – classe d'acier 8.8									
	M8	M10	M12	M16		M20	M24	M30		
				Ø de perç	age (mm)					
Profondeur (mm)	10	12	14	18	Profondeur (mm)	24	28	40		
80	16.9				170	69.4				
90	19.0	22.5			180	73.5				
100	19.5	25.0			190	77.6				
110		27.5	31.4		200	81.7	84.5			
120		30.1	34.2	43.3	220	84.9	92.9			
130		30.9	37.1	46.9	240	98.0	101.3			
140			39.9	50.5	260	106.2	109.8			
150			42.8	54.1	280	114.4	118.2	121.4		
160			45.0	57.7	300	122.5	126.7	130.1		
170				61.3	350	130.7	147.8	151.8		
180				64.9	400		168.9	173.4		
190				68.5	450		188.3	195.1		
200				72.1	500			216.8		
220				79.3	550			238.5		
240				83.7	600			260.2		
260					700			278.9		
280					800					
300					900					
350					1000					
				Fd,s						
				Défaillance (mm)						
	93	124	158	232		320	446	643		
			R	ésistance De calc (kN)	cul					
	19.5	30.9	45.0	83.7		130.7	188.3	278.9		



	Tige filetée – classe d'acier 10.9									
	M8	M10	M12	M16		M20	M24	M30		
				Ø de perç	age (mm)					
Profondeur (mm)	10	12	14	18	Profondeur (mm)	24	28	40		
80	16.9				170	69.4				
90	19.0	22.5			180	73.5				
100	21.1	25.0			190	77.6				
110	23.2	27.5	31.4		200	81.7	84.5			
120	25.3	30.1	34.2	43.3	220	89.9	92.9			
130	27.2	32.69	37.1	46.9	240	98.0	101.3			
140		35.1	39.9	50.5	260	106.2	109.8			
150		37.6	42.8	54.1	280	114.4	118.2	121.4		
160		40.1	45.6	57.7	300	122.5	126.7	130.1		
170		42.6	48.5	61.3	350	143.0	147.8	151.8		
180		43.1	51.3	64.9	400	163.4	168.9	173.4		
190			54.2	68.5	450	182.0	190.0	195.1		
200			57.0	72.1	500		211.1	216.8		
220			62.6	79.3	550		232.3	238.5		
240				86.5	600		253.4	260.2		
260				93.7	700		262.2	303.5		
280				116.6	800			388.5		
300					900					
350					1000					
				Fd,s						
				Défaillance (mm)						
	129	172	220	324		446	621	896		
			R	ésistance De calc (kN)	ul					
	27.2	43.1	62.6	116.6		182.0	262.2	388.5		



	Tige filetée – classe d'acier A4-70 inoxydable									
	M8	M10	M12	M16		M20	M24	M30		
				Ø de perç	age (mm)					
Profondeur (mm)	10	12	14	18	Profondeur (mm)	24	28	40		
80	13.7				170	69.4				
90		21.7			180	73.5				
100					190	77.6				
110			31.4		200	81.7	84.5			
120			31.6	43.3	220	89.9	92.9			
130				46.9	240	91.7	101.3			
140				50.5	260		109.8			
150				54.1	280		118.2	121.4		
160				57.7	300		126.7	130.1		
170				58.8	350		132.1	151.8		
180					400			173.4		
190					450			195.1		
200					500			195.8		
220					550					
240					600					
260					700					
280					800					
300					900					
350					1000					
				Fd,s						
				Défaillance (mm)						
	65	87	111	163		225	313	452		
			R	ésistance De calc (kN)	cul					
	13.7	21.7	31.6	58.8		91.7	132.1	195.8		



	Tige filetée – classe d'acier A4-80 inoxydable									
	M8	M10	M12	M16		M20	M24	M30		
				Ø de perç	age (mm)					
Profondeur (mm)	10	12	14	18	Profondeur (mm)	24	28	40		
80	15.7				170	69.4				
90		22.5			180	73.5				
100		24.8			190	77.6				
110			31.4		200	81.7	84.5			
120			34.2	43.3	220	89.9	92.9			
130			32.6	46.9	240	98.0	101.3			
140				50.5	260	104.8	109.8			
150				54.1	280		118.2	121.4		
160				57.7	300		126.7	130.1		
170				61.3	350		147.8	151.8		
180				64.9	400		151.0	173.8		
190				67.2	450			195.1		
200					500			216.8		
220					550			23.7		
240					600					
260					700					
280					800					
300					900					
350					1000					
				Fd,s						
				Défaillance (mm)						
	74	99	127	186		257	358	516		
			R	tésistance De calc (kN)	ul					
	15.7	24.8	36.1	67.2		104.8	151.0	223.7		

	Tige d'ancrage de haute résistance : limite d'élasticité fyk=500N/mm ²										
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16		Ø20	Ø25	Ø32	Ø40	
						Ø de perçage (mm	1)				
Profondeur (mm)	10-12	12-14	16-18	18-20	20-22	Profondeur (mm)	28	32	40	50	
80	11.7					200	45.2				
100	14.6	17.3				225	50.9				
120	17.5	20.7	23.5			250	56.6	70.7			
140	20.4	24.2	27.4	29.6		275	62.2	77.8			
160	21.9	27.6	31.4	33.8	35.8	300	67.9	84.8	99.5		
180		31.1	35.3	42.2	39.8	350	79.2	99.0	116.1		
200		34.1	39.2	46.5	44.2	400	90.5	113.1	132.7	165.9	
220			43.1	50.7	48.7	450	101.8	127.3	149.3	186.6	
240			47.1	54.9	53.1	500	113.1	141.4	165.9	207.4	
260			49.2	59.1	57.5	550	124.4	155.5	182.5	228.1	
280				63.3	61.9	600	136.6	169.7	199.1	248.8	
300				66.9	66.4	700		197.9	232.3	290.3	
320					70.8	800		213.4	265.4	331.8	
340					75.2	900			298.6	373.3	
360					79.6	1000			331.8	414.7	
380					84.1	1100			349.7	456.2	
500					87.4	1400				546.3	
						Fd,s					



					Défaillance (mm)				
150	198	251	317	395		604	755	1054	1317
				Rés	sistance De calcul (kN)				
21.9	34.1	49.2	66.9	87.4		136.6	213.4	349.7	546.3



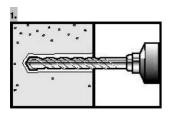
Résistance et distances selon force de liaison

Tige		caractéristique (kN)		nce de calcul (kN)	Charges recommandées (kN)		Dista caract	Min bord et entraxes (mm)		
d'ancrage	Traction	Cisaillement	Traction	Cisaillement	Traction	Cisaillement	Bord	Entre axe	Bord	
	Nrk	Vrk	Nrd	Vrd	Nrec	Vrec	Ccr,N	Scr,N	Ccr,V	Cmin Smin
M8	19.30		12.87		9.19					
	25.74	9.00	17.16	7.20	12.26	5.14	80	160	80	40
	51.47		34.31		24.51					
M10	22.54		15.03		10.74					
	33.82	15.00	22.54	12.00	16.10	8.57	100	200	90	50
	75.15		50.10		35.78					
M12	29.82		19.88		14.20					
	46.86	21.00	31.24	16.80	22.31	12.00	120	240	110	60
	102.24		68.16		48.69					
M16	43.43		28.95		20.68					
	67.86	39.00	45.24	31.20	32.31	22.29	160	320	175	80
	173.72		115.81		82.72					
M20	55.14		36.76		26.25					
	104.14	61.00	69.43	48.8	49.59	34.86	200	400	225	100
	245.04		163.36		116.59					
M24	63.33		42.22		30.16					
	133.00	88.00	88.67	70.40	63.33	50.29	230	460	280	120
	304.01		202.67		144.76					
M30	78.04		52.02		37.16					
	182.09	207.00	121.39	165.6	86.71	118.29	280	560	460	150
	390.19		260.13		185.80					

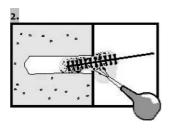
Tige d'ancrage	Ancrage nominal et espacement	Ø de perçage dans le béton (mm)	Ø de perçage de la platine (mm)	Couple de serrage recommandé (Nm)
M8	60			
	80	10	9	10
3.410	160			
M10	60 90	12	12	20
	200	12	12	20
M12	70			
WIIZ	110	14	14	30
	240	* '	* '	30
M16	80			
	125	18	18	60
	320			
M20	90			
	170	24	22	90
	400			
M24	100			
	210	28	26	140
	480			
M30	120			
	280	35	32	260
	600			



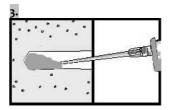
Principe de pose dans la maçonnerie pleine ou le béton



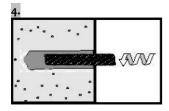
Percer le trou aux dimensions préconisées.



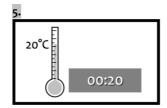
Eliminer l'eau, souffler, brosser et souffler à nouveau opération à répéter 4 fois.



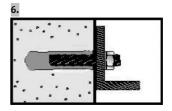
Jeter les premiers centimètres de mélange et injecter la résine, utiliser la rallonge pour des trous de profondeur supérieure à 20 cm.



Insérer la tige d'ancrage pendant le temps de manipulation en tournant jusqu'à ce qu'elle atteigne le fond du trou. Si le trou de forage ne contient pas suffisamment de mortier, l'application doit être répétée.



Respecter les temps de durcissement indiqués dans le tableau de réactivité. L'ancrage ne doit pas être mis sous charge avant la fin du temps de durcissement.



A la fin du temps de durcissement, la pièce à monter peut être installée avec le moment de couple de rotation approprié au moyen d'une clé dynamométrique calibrée.

Données de pose de tiges filetées ou de douilles dans la maçonnerie : briques creuses et parpaings

Tige d'ancrage	Diamètre de filetage	Diamètre de perçage	Profondeur de perçage	Diamètre du tamis	Longueur du tamis	Couple de serrage
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]
M8	8	16	90	15	85	4
			135	15	130	4
M10	10	16	90	15	85	4
			135	15	130	4
M12	12	16	90	15	85	4
			135	15	130	4

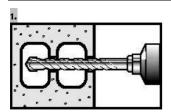
Charges recommandées dans la maçonnerie

VIFIX V: Résine de scellement Vinylester

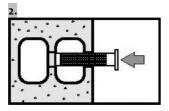


Type de support	Classe de résistance	Tige filetée ou douille taraudée	Charge en traction	Charge en cisaillement	Distance minimum au bord	Espacement minimum
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]
Brique creuse en terre cuite non enduite	RC40 (EN 771-1)	M8 M10 M12	0,6	1,5	200	200
Parpaing non enduit	B40 (EN 771-3)	M8 M10 M12	0,9	1,8	200	200
Béton cellulaire	MVn 400 kg/m³ Rcn 3 MPa (EN 771-4)	M8 M10 M12	0,6	0,2	100	100

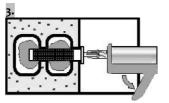
Principe de pose dans la maçonnerie creuse



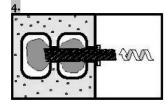
Percer le trou aux dimensions voulues.



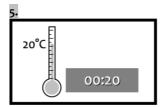
Insérer le tamis et s'assurer que la bague de centrage est ouverte.



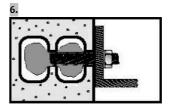
Jeter les premiers centimètres de mélange et injecter la résine dans le tamis et refermer la bague de centrage.



Insérer la tige d'ancrage pendant le temps de manipulation en tournant jusqu'à ce qu'elle atteigne le fond du tamis.



Respecter les temps de durcissement indiqués dans le tableau de réactivité. L'ancrage ne doit pas être mis sous charge avant la fin du temps de durcissement.



A la fin du temps de durcissement, la pièce à monter peut être installée avec le moment de couple de rotation approprié au moyen d'une clé dynamométrique calibrée.



Résistance chimique

Substance chimique	Concentration maximale (%)	Résistant	Sensible	Non résistant
Acide acétique	10		✓	
Acide chlorhydrique	10		✓	
Acide nitrique	10		✓	
Acide phosphorique	10		✓	
Acide sulfurique	10		✓	
Ammoniac	100			✓
Carburant diesel	100	✓		
Chlorure de méthylène	100			✓
Chlorure de sodium	100	✓		
Eau chlorée	100	✓		
Eau pure	100	✓		
Eau salée saturée	100	✓		
Essence	100	✓		
Ethanol	100		✓	
Huile lourde moteur	100	✓		
Hypochlorite de sodium	14	✓		
Méthanol	100		✓	
Méthyléthylcétone	100			✓
Soude	10	✓		
Toluène	100		✓	
White Spirit	100	✓		
Xylène	100		✓	

Les résultats indiqués dans ce tableau s'appliquent au produit après durcissement complet. Dans les substances répertoriées comme sensibles, seul un contact temporaire est toléré.

Sécurité et stockage

- Avant de réaliser la fixation, vérifier la péremption du produit, la résistance du support et la température d'utilisation. La mise en œuvre et les ajustements sont seulement possibles avant le durcissement du produit.
- Consulter l'étiquette du produit. Pour plus d'informations consulter la fiche de données de sécurité. Respecter les consignes de sécurité et d'hygiène au travail ainsi que les procédures d'élimination des déchets.
- Conserver dans un endroit bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire. Conserver entre 5°C et 25°C (le stockage à des températures supérieures réduit la longévité du produit).
- Durée de conservation : 12 mois

Important

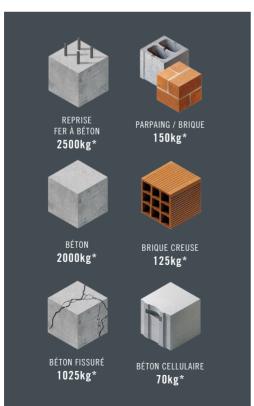
• Les informations et instructions fournies par la présente sont basées sur notre propre expérience, nos recherches et tests et nous sommes sûr de leur fiabilité et de leur exactitude. Cependant la société BATIFIX ne pouvant connaître toute la variété d'usages et méthodes d'applications, celle-ci n'est pas à même de garantir à 100% le fonctionnement et la performance de ses produits. C'est à l'utilisateur d'assumer l'entière responsabilité quant à la définition de l'utilité et usage. Veuillez contacter notre département technique pour toutes informations complémentaires.



CONDITIONNEMENTS

Formats disponibles: 165ml, 300 ml et 400ml





DESCRIPTIF

VIFIX est une résine de scellement chimique à base de vinylester sans styrène, haute performance.

Sa qualité et ses performances sont supérieures aux produits dit méthacrylate ou epoxy-acrylate, il s'agit de la formulation la plus performante avant la pure Epoxy.

Ce produit est utilisable à l'aide d'un pistolet manuel pour scellement et d'une canule mélangeuse. Il a été spécialement développé pour la fixation de tiges filetées ou de douilles dans des supports pleins à forte densité.

APPLICATIONS

- Pose de charges très lourdes dans le béton et la pierre, reprise de fers à béton, contraintes feu et sismique. Applicable en milieux humides ou même semi-immergés.
- Fixation avec réparation de supports abimés (mur fissuré, brique cassée
- $\bullet\;$ Utilisable également avec vis, patte à vis, crochet, gond, piton...

AVANTAGES

- Prise rapide : 5 à 10 minutes. Mise en charge sous 20 minutes seulement.
- \bullet Gamme de températures d'application comprises entre -10 et 40 °C.
- Ton gris















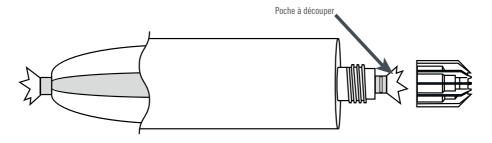




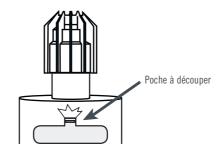


OUVERTURE BREVETÉE

SYSTÈME STANDARD NON-BREVETÉ



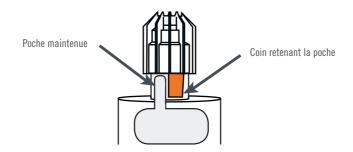
Système de poche avec agrafe nécessitant la découpe avant utilisation



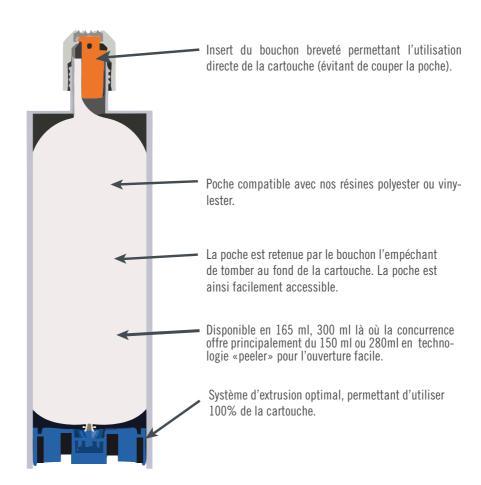
SYSTÈME BATIFIX



La cartouche est directement utilisable. Cette ouverture est proposée pour toutes nos cartouches (Sauf R-fix et cartouches 400ml coaxiales)









Système d'extrusion facile, permettant d'utiliser 100% de la cartouche.



La cartouche est directement utilisable. Aucune coupe d'agraffe à réaliser.

