

Foret pour le perçage précis des aciers et des fontes grâce à son affûtage autocentrant.



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage rapide
- Endurant
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Pointe 118°
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide

Machines**Applications**

Métal Aluminium

Caractéristiques**Propriétés et bénéfices**

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans les aciers et les fontes jusqu'à 950 N/mm²

