

RUBSON MS3

Zinguerie - Couverture

- Excellente adhérence sur métaux
- Tous supports même humides
- Idéal collage tuiles



DEFINITION

Mastic colle monocomposant à base de polymère haute performance (technologie Flextec).
Deviens un joint résistant et élastique à température ambiante au contact de l'humidité de l'air.

DESTINATIONS

- Étanchéité et collage d'éléments métalliques ou plastiques tels que : platine, couverture, engravures, bardage, bavette, rejet d'eau...
- Collages souples, joints d'étanchéité ou de raccordement, rebouchages de fissures.

SUPPORTS

Métaux ferreux et aciers (inox, galvanisé...), zinc, aluminium et alu anodisé, cuivre, plomb, tuiles, ardoise, fibre ciment, pierre, béton, granit, verre, miroir, céramique, émail, carrelage, PVC, polyester, polystyrène (panneaux de construction...), bois, peintures adhésives...

MISE EN ŒUVRE

Préparation des supports

Les supports doivent être sains, propres et dégraissés.

Traitement des joints

Éliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus. Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton. Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhésives, puis effectuer un dépoussiérage. Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic. Placer des bandes adhésives de part et d'autre du joint à colmater.

Traitement des fissures

Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disquieuse au minimum sur 5 mm de largeur et 5 mm de profondeur.

Éliminer les souillures, brosser, dépoussiérer ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher. Garnir la fissure avec le mastic **Rubson MS3**, sans déborder sur le support, agrafer, lisser.

Application

Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint sans déborder. Lisser à la spatule humidifiée pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure en formant un ménisque légèrement concave à la surface du joint pour mieux absorber les dilatations et les compressions. Retirer aussitôt les bandes adhésives.

Collage

Déposer **Rubson MS3** par plot ou cordon sur l'un des supports. Assembler immédiatement les surfaces et presser fortement.

Pour les objets lourds et collages en plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète du mastic.

Matériel d'application

Pistolet manuel ou pneumatique

Temps de prise

- Lissage : 15 min. maximum après application
- Recouvrable : 48 h minimum (pour les peintures à l'eau et solvantées, faire un essai préalable)
- Séchage à cœur : 48 h env. pour une section de joint de 5 mm.

CONDITIONNEMENT ET COLORIS

Rubson MS3 est disponible en cartouches de 280 ml

Coloris cartouche: blanc, gris zinc, marron tuile.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

CARACTERISTIQUES

Type de mastic	Hybride (Technologie Flextec)
Densité	Environ 1.40
Dureté Shore A (ISO 868)	Environ 40
Température d'application	+ 5°C à + 40°C
Température de service	- 40°C à + 80°C
Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 3%
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 250%
Reprise élastique (ISO 7389-B)	Environ 80%
Temps de formation de peau	Environ 20 minutes
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 48h.
Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'aide d'un chiffon sec
Consommation (joint de 5mm)	11 mètres

OBSERVATIONS

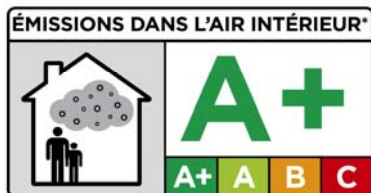
- Pour une mise en peinture : attendre le séchage complet et vérifier la compatibilité avec la peinture par un test préalable.
- Résiste à l'immersion (ne convient pas pour les piscines)

SECURITE – HYGIENE - ENVIRONNEMENT

Consulter la fiche de données de sécurité de **Rubson MS3** disponible sur demande au 01 46 84 97 87 ou sur le site <http://mymsds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels. Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France notamment en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale. La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AUTRES PRODUITS DE LA GAMME

FT 101	Joint – Colle – Fissure	HP	Vitrage
ST 5	Sanitaire - Carrelage	AV	Aquarium
SA	Sanitaire	TP	Cristal
SA2	Sanitaire 2 en 1	FB	Finition Bois
SA2H	Sanitaire –Speed Silicone	CF 55	Coupe Feu
SaniTech'	Sanitaire- Garantie 5 ans anti-moisissure	HT	Haute Température
A1	Joint - Fissure	Power	Mousse expansive
SP2	Joint Universel	FIX 80	Mousse pu Expansive
PU 200	Joint - Collage	CL 12	Nettoyant Mousse PU
MS3	Zinquerie Couverture		

Mise à jour de la fiche technique : Juillet 2012

HENKEL France

SERVICE TECHNIQUE RUBSON PRO

161, rue de Silly, F-92100 Boulogne-Billancourt

Tél : 01 46 84 97 87 www.rubson.com



www.rubson.com

