

FICHE TECHNIQUE

Rubson Condition Extrême

Joint, Fissure, & Collage

- Résiste aux intempéries
- Tous matériaux même humides
- Applicable dès 5°C, résiste aux UV
- Peut se peindre

DESCRIPTION

**Formule**

- Mastic neutre, monocomposant à base de polymère haute performance (technologie Flextec).
- Devient un joint souple, résistant et élastique à température ambiante au contact de l'humidité de l'air.
- Fiche de données de sécurité disponible sur demande au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Destinations

- Tous types de joints (y compris les joints de dilatation)
- Calfeutrement de fissures
- Collages sur toutes surfaces, à l'intérieur ou **extérieur**.

Sur supports :

- Tous matériaux usuels du bâtiment (bois, béton, brique, pierre, fibre-ciment, ardoise, tuiles, zinc, aluminium, verre, carrelage, PVC, acier...)
- Compatible avec tous les supports délicats (miroir, marbre, polystyrène, polycarbonate...)

Mise en œuvre

Les supports doivent être sains, propres, et dégraissés.

Traitement des joints

Éliminer l'ancien mastic et fond de joint. Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus. Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher. Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton. Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage. Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic. Placer des bandes adhésives de part et d'autre du joint à colmater. En règle générale, se conformer aux recommandations du DTU 44.1.

Traitement des fissures

Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disqueuse au minimum sur 5 mm de largeur et 5 mm de profondeur.

Éliminer les souillures, brosser, dépoussiérer ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher.

Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint sans déborder. Lisser à la spatule humidifiée



pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure en formant un ménisque légèrement concave à la surface du joint pour mieux absorber les dilatations et les compressions. Retirer aussitôt les bandes adhésives.

Collage

Déposer Rubson Condition Extrême par plot ou cordon sur l'un des supports. Assembler immédiatement les surfaces et presser fortement.

Pour les collages des objets lourds à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète du mastic.

Matériel d'application

Pistolet manuel ou pneumatique.

Temps de prise

Lissage : 10 min maximum après application.

Recouvrable : 24 h minimum (pour les peintures à l'eau et solvantées, faire un essai préalable)

Séchage à coeur : 24 h env. pour une section de joint de 5 mm.

Précaution d'emploi :

- ☒ Incompatible avec les matériaux bitumeux.
- ☒ Tenir hors de portée des enfants.
- ☒ Eviter tout contact avec les yeux, les vêtements ou la peau.
- ☒ Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
- ☒ Pour une mise en peinture : attendre le séchage complet et vérifier la compatibilité avec la peinture par un test préalable.
- ☒ Résiste à l'immersion (ne convient pas pour les piscines)



Expert de l'étanchéité depuis 1957

CARACTERISTIQUES

Type de mastic	Polymère Hybride (Technologie Flextec)
Formation de peau	Environ 20 minutes
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 24h
Densité (ISO 2811-1)	Environ 1,40
Dureté Shore A (ISO 868)	Environ 30
Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 3%
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 450%
Reprise élastique (ISO 8339-A)	Environ 80%
Température d'application	+5°C à +40°C
Température de service	-40°C à +90°C
Tack initial (effet ventouse)	10gr/cm ²
Résistance à la traction	0,9 N/mm ²
Nettoyage des outils	Immédiatement au chiffon sec
Consommation (joint de 5mm)	Environ 15 mètres
Conditionnement	280ml
Coloris	Blanc
Marquage CE	DoP 01700

A utiliser avant la date inscrite sur la cartouche.

Stocker dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé dans un local frais.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce produit est réservé aux professionnels.

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

HENKEL France S.A.S

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

Gamme HEAVY Rubson Condition Extrême

Mise à jour : 04/11/2021