



**POUR CONSTRUIRE**

**Mortier réfractaire**  
**HAUTE TEMPÉRATURE 1000°C**

- Assemblage de barbecue
- Jointement haute température
- Prêt à gâcher

**25 kg**

**GRIS**



**DOMAINE D'EMPLOI**

Assemblage et jointoiment d'éléments de maçonnerie en contact avec le feu (barbecue, cheminée, four...) int/ext murs.

**PRÉPARATION DU SUPPORT**

Les supports et les éléments de maçonnerie doivent être stables, solides, propres (éliminer toutes parties dégradées ou peu cohésives ainsi que toutes substances pouvant nuire à l'adhérence, telles que graisses, huiles, poussières...). Les briques doivent être rempées dans l'eau puis égouttées avant leur mise en oeuvre (il ne doit pas rester d'eau stagnante en surface au moment de l'application).

**PRÉPARATION DE LA GÂCHÉE**

Dans un récipient propre, verser 3 litres d'eau par sac de 25 kg. Verser progressivement le produit et mélanger, de préférence avec un malaxeur électrique à rotation lente, pendant 1 à 2 minutes. Racler les parois puis malaxer à nouveau pendant 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mortier homogène. Le Mortier réfractaire peut être utilisé pendant 1 heure environ à +20°C. Ce délai est raccourci par temps froid.

**CONSOMMATION**

Réalisation de cloisons de briques réfractaires de 5 cm de haut et 10 cm de large : environ 20 kg par m<sup>2</sup>.

**PRÉCAUTION D'EMPLOI**

La température d'application doit être comprise entre +5°C et + 30°C. Ne pas appliquer sur un support gelé durant les 24 heures suivant l'application laisser sécher 48 heures avant la mise en chauffe.

**STOCKAGE**

12 mois en emballage d'origine, à l'abri de l'humidité, à compter de la date de fabrication portée sur l'emballage. Produit conforme aux prescriptions du règlement (CE)N.1907/2006 (REACH, Annexe XVII, article 47. STOCKER À L'ABRI DE L'HUMIDITÉ.

