



## LES "PLUS" PRODUIT

- **CONCU POUR USAGE PROLONGE (MOTEUR INDUCTION)**
- **PUISSANT : 160 BAR max  
DEBIT max 450L/H**
- **CONCEPTION ANNOVI REVERBERI (IT)**
- **DESIGN PRATIQUE, STABLE ET ROBUSTE**
- **8M DE TUYAU AVEC ENROULEUR AUTO BLOQUANT**
- **POLYVALENT GRACE AUX 2 BUSES INCLUSES**
- **MOBILE GRACE A SES GRANDES ROUES (Diam 18 cm)**

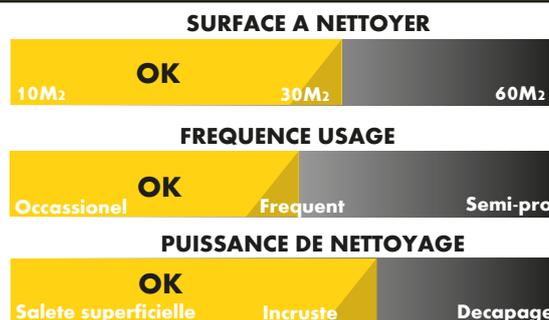
## CARACTERISTIQUES

<b>PRESSION MAX :</b>	<b>160 BAR</b>
<b>DEBIT MAX :</b>	<b>450 L/H</b>
<b>PUISSANCE MOTEUR :</b>	<b>2200 W</b>
<b>PRESSION CONTINUE :</b>	<b>110 BAR</b>
<b>DEBIT CONTINU :</b>	<b>390 L/H</b>
<b>TYPE MOTEUR :</b>	<b>INDUCTION</b>
<b>TENSION ALIMENTATION :</b>	<b>220/240 50Hz</b>
<b>TYPE POMPE :</b>	<b>A PLATEAU / 3 PISTONS INOX</b>
<b>MATERIAU POMPE :</b>	<b>ALUMINIUM</b>
<b>TEMP. MAX:</b>	<b>50°C</b>
<b>TOTAL STOP SYSTEME :</b>	<b>OUI</b>
<b>POMPE AUTO AMORCANTE :</b>	<b>OUI</b>

## EQUIPEMENT/ENTRETIEN

<b>TYPE TUYAU :</b>	<b>PU HD TRESSE 200 BAR</b>
<b>LONGUEUR TUYAU :</b>	<b>8 M</b>
<b>RACCORDS TUYAU :</b>	<b>RAPIDE</b>
<b>TYPE BUSES :</b>	<b>1 BUSE JET REGLABLE 1 ROTABUSE</b>
<b>LANCE :</b>	<b>DEMONTABLE</b>
<b>RESERVOIR DETERGENT :</b>	<b>SEPRE 0.4L</b>
<b>FILTRE EAU ENTREE :</b>	<b>INTEGRE TRANSPARENT</b>
<b>TYPE RACCORD ENTREE :</b>	<b>RAPIDE</b>

## UTILISATIONS



NETTOYAGE EXTERIEUR



NETTOYAGE MOBILIER



NETTOYAGE VEHICULES



NETTOYAGE CHANTIER:



\*fonctionnement intermittent

## DONNEES DE GESTION

<b>REFERENCE :</b>	<b>475146</b>
<b>EAN CODE :</b>	<b>3283494751468</b>
<b>POIDS NET/BRUT :</b>	<b>15.5/18.1Kg</b>
<b>DIM. PACKAGING :</b>	<b>360 X 324X 835 mm</b>
<b>PALETISATION sur 80*130 :</b>	<b>12 Pcs</b>
<b>FABRICATION :</b>	<b>PRC</b>
<b>REF STANLEY FAT MAX :</b>	<b>SXFPW21ME</b>