



Applications :

C'est le diamètre du tamis qui détermine le diamètre du perçage. Percer le trou aux dimensions voulues. Dépoussiérez soigneusement les trous en y soufflant de l'air. Insérer le tamis en s'assurant que la bague de centrage est ouverte puis injecter la résine dans le tamis et refermer la bague de centrage. Insérer ensuite la tige filetée pendant le temps de manipulation en tournant jusqu'à ce qu'elle atteigne le fond du tamis

Avantages :

- Perforation du tamis régulière pour permettre la diffusion maximale de la résine
- Cône centreur qui permet un guidage optimal de la tige filetée

**Caractéristiques techniques :**

Dimensions	Ø des tiges à utiliser	Ø Perçage	Profondeur perçage
Ø 10x45	6 à 8	12	60
Ø 12x50	6 à 8	12	60
Ø 15x85	8 à 10	16	95
Ø 15x130	8 à 10	16	140
Ø 20x85	12 à 14	20	95
Ø 20x130	12 à 14	20	140