

TOUR À BOIS • 1100 MM
 HOUTDRAAIBANK • 1100 MM

TAB110
 MONOPHASE • MONOFASE



Rotation de la tête jusqu'à 180°
 Headstock pivots 180°



Broche d'entraînement CM2
 fileté M33 x 3,5
 CM2 headstock and threaded
 spindle drive M33x3,5



1100 mm

OPTION
 OPCION
 OPZIONE
 OPTIE



LEMAN
 Copieur 1010 mm COP110
 Duplicator 1010 mm

LEMAN
 Buse d'aspiration réglable BAS100
 Adjusted extraction



Poupée fixe et mobile percée à 10 mm
 Headstock and sliding headstock drilled at 10 mm



DONNÉES DE LA MACHINE

MACHINEGEGEVENS

- Piètement en fonte d'acier, stable et esthétique.
- Banc en fonte d'acier, percé pour pouvoir être fixé sur le piètement (ou sur un établi).
- Puissant moteur asynchrone de 1100 W, silencieux et endurant, placé à l'arrière de la tête pour qu'il ne gêne pas lors du tournage de grand diamètre.
- Le changement de vitesse se fait automatiquement, par palier, sans besoin de toucher à la courroie.
- Tête en fonte d'acier avec carrossage métallique, positionnable à 90° pour usiner les pièces de grand diamètre hors du banc, et à 180° tout en l'avancant pour avoir une position de tournage plus confortable en utilisant le support d'outil en bout de banc.
- Poupée fixe en CM2 et broche d'entraînement fileté M33x3,5.

Elle est équipée d'origine d'une pointe à griffes et d'un plateau de 150 mm.

- Support d'outil de 300 mm en fonte d'acier, orientable dans toutes les positions grâce à son bras articulé en fonte. Positionnement sur le banc par serrage excentrique.
- Poupée mobile en fonte d'acier positionnable sur le banc par serrage excentrique. Elle est équipée d'origine d'une contre-pointe tournante en CM2, réglable sur une profondeur de 50 mm par une manivelle.
- Poupée fixe et poupée mobile percées à 10 mm pour pouvoir déloger les outils (chasse pièce fourni), et pour le passage d'une mèche ou d'un fleuret de perçage.

| | | |
|---------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| GARANTIE | 2 | GARANTIE |
| Puissance moteur (230 V - 50Hz) | 1100 W - 1,5 CV | Motorvermogen (230 V - 50Hz) |
| Encombrement (LxIxH) | 1700 x 420 x 1180 mm | Machine afmetingen |
| Hauteur du banc | 890 mm | Bank hoogte |
| Nombre de vitesses | 10 | Aantal snelheden |
| Vitesse de rotation (variable) | De 500 à 2000 t/min | Toerental |
| Distance entre pointes | 1100 mm | Afstand tussen centers |
| Diamètre au dessus du banc | 400 mm | Draaidiameter |
| Longueur du support d'outil | 300 mm | Gereedschapshouder lengte |
| Positionnement de la tête | 0°- 60°- 90°-120°- 180° | Kop beweging |
| Broche d'entraînement | M33 x 3,5 | Schroefdraad hoofdas |
| Cône de la poupée fixe | CM2 | Conus hoofdas |
| Cône de la poupée mobile | CM2 | Conus losse kop |
| Perçage de la poupée mobile | ø 10 mm | Conus losse kop gat |
| Poids Net | 130 Kg | Netto gewicht |
| Référence pour pièces détachées | 150100(+ N°/vue éclatée) | Referentie voor wisselstukken |
| Gencod | 3700501700214 | EAN-code |
| Colisage (LxIxH) | 1620 x 450 x 520 mm | Verpakking (1 x LxIxH) |
| Poids Brut | 172Kg | Bruto gewicht |

FOURNITURES ET ACCESSOIRES

TOEBEHOREN EN ACCESSOIRES

La machine est livrée avec le piètement, l'ensemble du support d'outil, 1 plateau de 150 mm, 1 pointe à griffes, 1 contre-pointe tournante, 1 chasse pièce, clés et notice d'utilisation.



| LEMAN | |
|--|-------------------|
| Coffret bois 5 outils de tournage, qualité Acier HSS | 870.500.05 |
| Mandrin universel à 4 mors pour tour à bois | 870.MAN.01 |
| Lunette de tournage | 150100.LUN |
| Coffret comprenant 1 mandrin+1 anneau lapidaire+3accessoires + 3clés | 870.COFFRETMAN.08 |
| Coffret de 4 mors 50-80/95 - 125/3-33/10-40+2clés de serrage+2access | 870.MORS.04 |
| Coffret: 1 mandrin+1anneau lapidaire+4mors+1access+2clés | 870.COFFRETMAN.09 |
| Coffret: 1 mandrin économique + 1 mèche à façonner ø 30 | 870.COFFRETMAN.02 |
| Jeu de 4 mors plateau de reprise ø 225 + accessoires | 870.PLATEAU.01 |